

SYSTÈME DE NEUTRALISATION DES FUMÉES

SCRUBBER

SCRUBBER EFFICACE, POLYVALENT
ET DURABLE AVEC ASPIRATION ET
NEUTRALISATION DES FUMÉES ACTIVES



Système de neutralisation des fumées



APPLICATIONS

- + EXTRACTION ET NEUTRALISATION DES FUMÉES NOCIVES

DESCRIPTION TECHNIQUE

- Système d'évacuation des fumées efficace et fermé, assisté par une pompe à vide.
- Pompe à vide réglable manuellement, avec isolation acoustique et un vide absolu réglable entre 10 mBar et 800 mBar.
- Circuit frigorifique avec eau de refroidissement qui condense les fumées produites lors des digestions.
- La fiole de solution de lavage neutralise les condensats acides ou basiques.
- La fiole d'adsorption filtre et neutralise les fumées par un filtre à charbon actif.
- Cadre externe en acier inoxydable AISI-304 peint avec de la résine époxy. Objets en verre borosilicate 3.3. Tubes en PVC (Cristalflex®), silicone et Teflon®. Pompe en PPS, EPDM et FPM. Jeu de joints en Teflon®.




PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Les fumées produites lors des réactions chimiques sont aspirées par l'action d'une pompe à vide. Les fumées subissent tout d'abord une phase de condensation qui agit comme un extracteur préliminaire pour les vapeurs et les liquides entraînés, évitant le réchauffement ou l'augmentation du volume de la solution de lavage postérieur.
- Les vapeurs acides ou alcalines sont lavées et neutralisées à l'étape suivante. Les particules sont simultanément retenues par des granulés de charbon actif. L'air utilisé dans le processus est conduit vers un extracteur ou vers l'extérieur.
- Idéal pour une utilisation avec les digesteurs MBC. Les deux systèmes sont raccordés par un tuyau flexible qui relie le système de digestion en bloc compact (Série MBC) et l'unité de neutralisation des fumées (scrubber).

FOURNI AVEC LES COMPOSANTS SUIVANTS

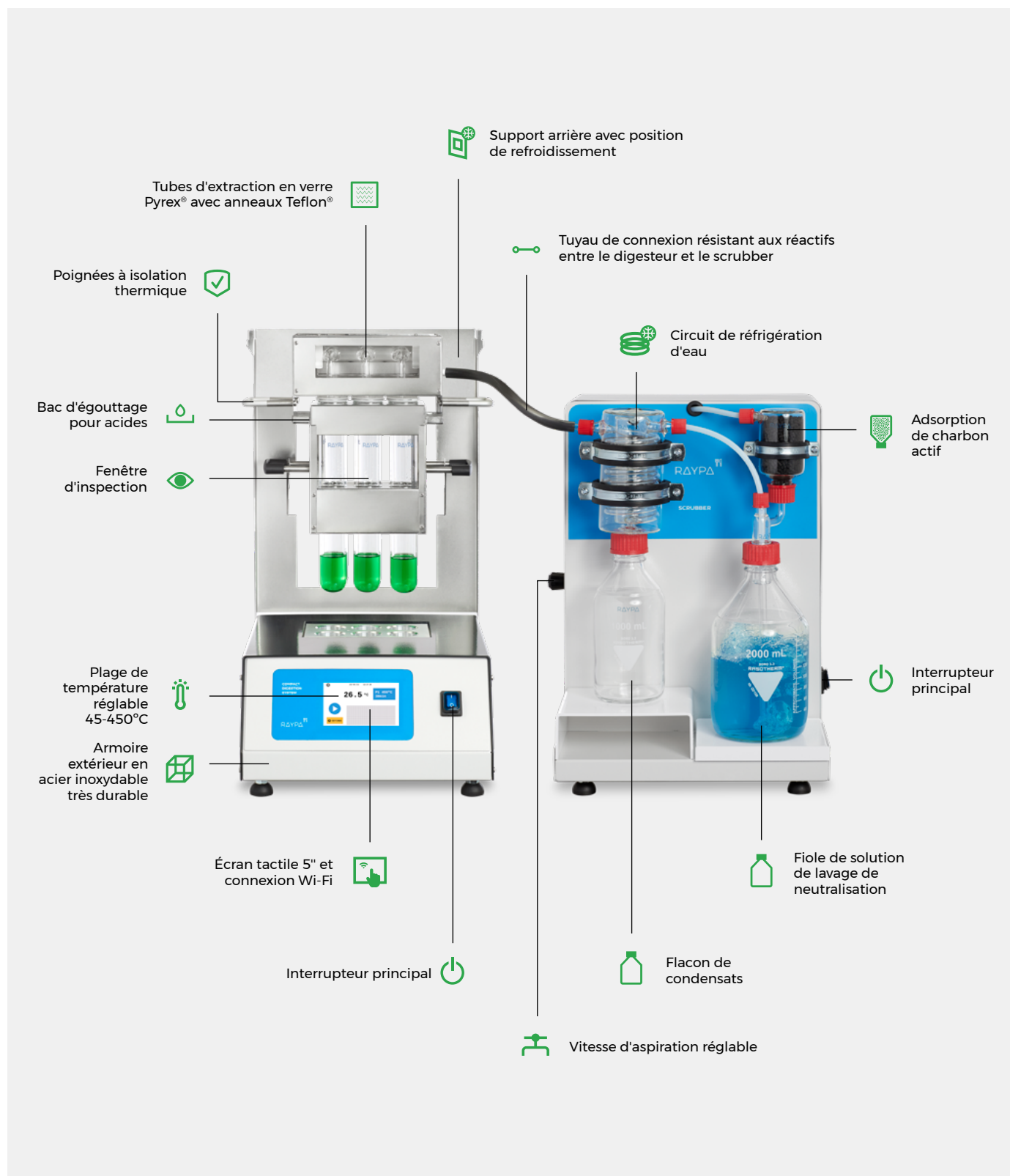
- Unité scrubber avec pompe à vide incluse.
- Unité frigorifique.
- Fiole de condensats de 1L.
- Fiole de neutralisation de 2L.
- Fiole d'adsorption.
- Jeu complet de joints Teflon®.
- Jeu complet de tuyaux en élastomère fluoré.
- Bac d'égouttage pour flacon de neutralisation.
- Support pour flacon de condensats.

RÉSUMÉ TECHNIQUE DU SCRUBBER

 Information générale	Type	Système fermé d'évacuation des fumées avec pompe à vide
	Aspiration	Pompe à vide réglable
 Processus inclus	Condensation	Circulation de l'eau à travers le circuit de réfrigération
	Neutralisation	Solution de lavage alcaline ou acide
	Filtration et adsorption	Charbon actif
 Données de performance	Vide maximum de la pompe à vide mBar	10
	Consommation d'eau du scrubber (en fonction des fumées) L/min	3 - 5

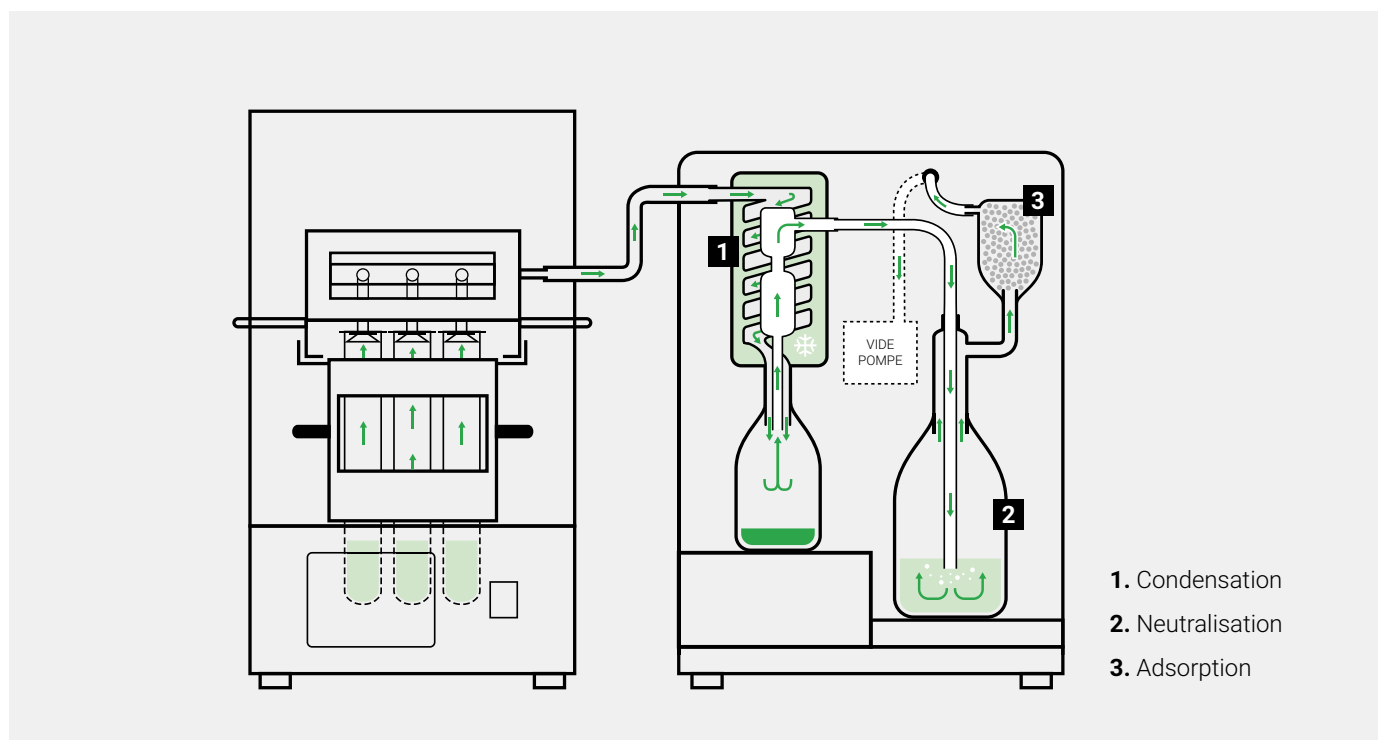


PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES



Système de neutralisation des fumées

FONCTIONNEMENT



Notre scrubber est proposé sous forme d'un appareil autonome, mais il est principalement offert avec notre système de digestion en bloc compact (série MBC). Pour plus d'informations sur notre série MBC, veuillez visiter notre site Web.

Les fumées qui pénètrent dans le scrubber subissent une phase de condensation qui agit comme un extracteur préliminaire des vapeurs et des liquides entraînés, évitant le réchauffement ou l'augmentation du volume de la solution de lavage postérieure. Les vapeurs acides ou alcalines sont ensuite lavées et neutralisées à l'étape suivante. Dans l'étape finale, les particules restantes sont retenues par des granulés actifs de charbon.





Spécifications

Référence	SCRUBBER
Dimensions externes L x D x H mm	375 x 310 x 540
Puissance W	100
Tension* V	230
Poids Kg	13
Fréquence Hz	50/60
Température ambiante °C	5 - 40
Humidité ambiante %	30 - 80

*D'autres tensions et configurations électriques sont disponibles sur demande.

Règlements

Notre système de neutralisation des fumées SCRUBBER, est conçu conformément aux directives et normes internationales les plus strictes, notamment :

- **EN-61010-1** Exigences de sécurité pour les équipements électriques de mesure, de contrôle et d'utilisation en laboratoire. **Partie 1** : Exigences générales.
- **EN-61326** Appareils électriques de mesure, de contrôle et de laboratoire. Exigences CEM.
- **014/35/UE** Basse tension.
- **2014/30/UE** Compatibilité électromagnétique.

Principaux domaines d'application



INDUSTRIE DE L'ALIMENTATION
HUMAINE ET ANIMALE



ANALYSE ENVIRONNEMENTALE



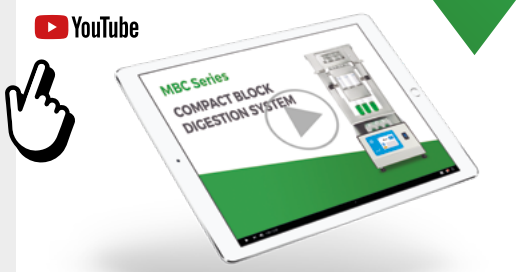
INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE



ANALYSE CHIMIQUE

CLIQUEZ ICI !
ACCÉDER À LA
VIDÉO DE LA
SÉRIE MBC

+ info



Pour en savoir plus sur **SCRUBBER** et nos digesteurs de la **Série MBC**, consultez notre chaîne Youtube



Vous pouvez télécharger le guide d'installation sur notre site web.



REV 05.2023